**Załącznik nr 2A do SIWZ**

**FORMULARZ**

**ASORTYMENTOWO- CENOWY**

Postępowanie prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego pn.

**„Dostawa czystych metali i tygli do epitaksji warstw metodą MBE oraz targetów do rozpylania magnetronowego.”**

**nr ref.: *ZP/28/IFPAN/2020/JRK***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** |
| **Lp.** | **Nazwa przedmiotu zamówienia** | **Opis** | **Ilość opakowań** | **Wielkość opakowania: sztuka w gramach**  **(masa materiału)** | **Całkowita ilość**  **(ilość opakowań razy wielkość opakowania)** | **Nazwa producenta** | **Cena jednostkowa**  **netto (zł)** | **Wartość**  **netto (zł)**  (kol. 4 x 8) | **Podatek**  **VAT** | **Wartość**  **brutto (zł)**  **(kol. 9+10)** |
| **1** | Target wykonany z kobaltu (Co) o średnicy 2 cale i grubości 0.125 cala ±0.01cala,  (Cobalt (Co) Sputtering Target)  CAS No.: 7440-48-4 | Wymagana minimalna czystość ze względu na całkowitą zawartość wszystkich zanieczyszczeń - 4N (to znaczy 99,99%). | 1 szt. | ------- | ------- |  |  |  |  |  |
| **2** | Target wykonany z kobaltu (Co) o średnicy 2 cale i grubości 0.250 cala ±0.01cala,  (Cobalt (Co) Sputtering Target)  CAS No.: 7440-48-4 | Wymagana minimalna czystość ze względu na całkowitą zawartość wszystkich zanieczyszczeń - 4N (to znaczy 99,99%). | 1 szt. | ------- | ------- |  |  |  |  |  |
| **3** | Target wykonany z terbu (Tb) o średnicy 2 cale i grubości 0.125 cala ±0.01cala,  (Terbium (Tb) Sputtering Target)  CAS No.: 7440-27-9 | Wymagana minimalna czystość ze względu na całkowitą zawartość wszystkich zanieczyszczeń - 3N (to znaczy 99,9%). | 1 szt. | ------- | ------- |  |  |  |  |  |
| **4** | Target wykonany z granatu itrowo-żelazowego Y3Fe5O12 (YIG) o średnicy 2 cale i grubości 0.125 cala ±0.01cala,  (Yttrium Iron Garnet Y3Fe5O12 (YIG) Sputtering Target)  CAS No.: 12063-56-8 | Wymagana minimalna czystość ze względu na całkowitą zawartość wszystkich zanieczyszczeń - 3N (to znaczy 99,9%). | 1 szt. | ------- | ------- |  |  |  |  |  |
| **5** | Target wykonany z barium Iron BaFe12 o średnicy 2 cale i grubości 0.125 cala ±0.01cala,  (Barium Iron BaFe12, Sputtering Target)  Ba CAS No.: 7440-39-3 | Wymagana minimalna czystość ze względu na całkowitą zawartość wszystkich zanieczyszczeń - 2N5 (to znaczy 99,5%). | 1 szt. | ------- | ------- |  |  |  |  |  |
| **6** | Pelety wykonane ze złota (Au) o średnicy 1/8 cala i długości 1/8 cala  (Gold pellets, Au, 1/8" diameter x 1/8" long)  CAS No.: 7440-57-5 | Wymagana minimalna czystość ze względu na całkowitą zawartość wszystkich zanieczyszczeń - 5N (to znaczy 99,999%). | 1 op. | 30 gram | 30 gram |  |  |  |  |  |
| **7** | Pelety wykonane ze złota (Au) o średnicy 1/8 cala i długości 1/8 cala  (Gold pellets, Au, 1/8" diameter x 1/8" long)  CAS No.: 7440-57-5 | Wymagana minimalna czystość ze względu na całkowitą zawartość wszystkich zanieczyszczeń - 4N (to znaczy 99,99%). | 1 op. | 30 gram | 30 gram |  |  |  |  |  |
| **8** | Pelety wykonane z kobaltu (Co) o średnicy 1/8 cala i długości 1/8 cala  (Cobalt pellets, Co, 1/8" diameter x 1/8" long)  CAS No.: 7440-48-4 | Wymagana minimalna czystość ze względu na całkowitą zawartość wszystkich zanieczyszczeń - 4N (to znaczy 99,99%). | 2 op. | 100 gram | 200 gram |  |  |  |  |  |
| **9** | Pelety wykonane z żelaza (Fe) o średnicy 1/8 cala i długości 1/8 cala  (Iron pellets, Fe, 1/8" diameter x 1/8" long)  CAS No.: 7439-89-6 | Wymagana minimalna czystość ze względu na całkowitą zawartość wszystkich zanieczyszczeń - 4N (to znaczy 99,99%). | 2 op. | 100 gram | 200 gram |  |  |  |  |  |
| **10** | Pelety wykonane z tytanu (Ti) o średnicy 1/8 cala i długości 1/8 cala  (Titanium pellets, Ti, 1/8" diameter x 1/8" long)  CAS No.: 7440-32-6 | Wymagana minimalna czystość ze względu na całkowitą zawartość wszystkich zanieczyszczeń - 4N5 (to znaczy 99,995%). | 2 op. | 100 gram | 200 gram |  |  |  |  |  |
| **11** | Pelety wykonane z aluminium (Al) o średnicy 1/8 cala i długości 1/8 cala  (Aluminum pellets, Al, 1/8" diameter x 1/8" long)  CAS No.: 7429-90-5 | Wymagana minimalna czystość ze względu na całkowitą zawartość wszystkich zanieczyszczeń - 5N (to znaczy 99,999%). | 2 op. | 100 gram | 200 gram |  |  |  |  |  |
| **12** | Pelety wykonane z niobu (Nb) o średnicy 1/8 cala i długości 1/8 cala  (Niobium pellets, Nb, 1/8" diameter x 1/8" long)  CAS No.: 7440-03-1 | Wymagana minimalna czystość ze względu na całkowitą zawartość wszystkich zanieczyszczeń - 3N5 (to znaczy 99,95%). | 2 op. | 100 gram | 200 gram |  |  |  |  |  |
| **13** | Dostawa tygla - crucible liner, objętość kieszeni (pocket volume) 15cc, wykonanego z oczyszczonego węgla 99,9995%, objętość tygla (liner volume) 8,2 cc. | Szerokość zew. górnej części 1,48 cala, wysokość 0,67 cala, grubość ścianki 0,125 cala, kąt nachylania ścianki 15°. | 5 szt. | ------- | ------- |  |  |  |  |  |
| **14** | Dostawa tygla - crucible liner, objętość kieszeni (pocket volume) 4 cc, wykonanego z oczyszczonego węgla 99,9995%, objętość tygla (liner volume) 2,1 cc. | Szerokość zew. górnej części 0,885 cala, wysokość 0,595 cala, grubość ścianki 0,093 cala, kąt nachylania ścianki 15°. | 10 szt. | ------- | ------- |  |  |  |  |  |
| **15** | Dostawa tygla - crucible liner, objętość kieszeni (pocket volume) 7 cc, wykonanego z oczyszczonego węgla 99,9995%, objętość tygla (liner volume) 3,7 cc. | Szerokość zew. górnej części 1,125 cala, wysokość 0,520 cala, grubość ścianki 0,093 cala, kąt nachylania ścianki 15°. | 10 szt. | ------- | ------- |  |  |  |  |  |
| **16** | Dostawa tygla - crucible liner, objętość kieszeni (pocket volume) 15cc, wykonanego z wolftamu (W), objętość tygla (liner volume) 8,2cc. | Szerokość zew. górnej części 1,480 cala, wysokość 0,670 cala, grubość ścianki 0,125 cala, kąt nachylania ścianki 15°. | 5 szt. | ------- | ------- |  |  |  |  |  |
| **17** | Dostawa tygla - intermetallic crucibles, objętość kieszeni (pocket volume) 7 cc, wykonanego z azotku boru i diborku tytanu (BN-TiB2), objętość tygla (liner volume) 3,7 cc. | Szerokość zew. górnej części 1,125 cala, wysokość 0,52 cala, grubość ścianki 0,093 cala, kąt nachylania ścianki 15°. | 4 szt. | ------- | ------- |  |  |  |  |  |
| **18** | Dostawa tygla - intermetallic crucibles, objętość kieszeni (pocket volume) 4 cc, wykonanego z azotku boru i diborku tytanu (BN-TiB2), objętość tygla (liner volume) 2,1 cc. | Szerokość zew. górnej części 0,885 cala, wysokość 0,595 cala, grubość ścianki 0,093 cala, kąt nachylania ścianki 15°. | 4 szt. | ------- | ------- |  |  |  |  |  |
| **19** | Dostawa tygla - intermetallic crucibles, objętość kieszeni (pocket volume) 15 cc, wykonanego z azotku boru i diborku tytanu (BN-TiB2), objętość tygla (liner volume) 8,2 cc. | Szerokość zew. górnej części 1,48 cala, wysokość 0,670 cala, grubość ścianki 0,125 cala, kąt nachylania ścianki 15°. | 3 szt. | ------- | ------- |  |  |  |  |  |
| **RAZEM** | | | | | | | | **Wartość netto (zł)** | **Podatek VAT** | **Wartość brutto (zł)** |

.................................................................................................................... podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy