.................................................................

*(pieczęć Wykonawcy lub Wykonawców*

*ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia)* Do:

 Instytut Fizyki Polskiej Akademii Nauk

 Al. Lotników 32/46, 02-668 Warszawa

**OFERTA**

My, niżej podpisani

……………………………………………….................................................................................................................................

działając w imieniu i na rzecz:

……………………….....................................................................................................................................................................

w odpowiedzi na ZAPYTANIE OFERTOWE dotyczące dostawy odczynników chemicznych nr ZO/10/IFPAN/2019/VS składamy niniejszą ofertę.

1. Oferujemy realizację przedmiotu zamówienia:

**Część nr 1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Cyklohexane for spectroscopy  | For spectroscopy, nie gorsze niż Uvasol Merck nr kat. 1028220500 | litr | 0,5 | 0,5 l |  |  |
| Triethylamine (TEA)  | 99%, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. T0886-100ML | litr | 0,1 | 0,1 l |  |  |
| Indium bars 99.95%  | 99.95 %, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 57083-10G-F | kg | 0,02 | 0,01 kg |  |  |
| Apiezon grease L | Nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. Z273570-1EA | kg | 0,05 | 0,05 kg |  |  |
| 2-ethylaniline | 98%, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. E11803-250G | kg | 0,25 | 0,25 kg |  |  |
| Chlorotriphenylmethane for synthesis  | For synthesis, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 8083480250 | kg | 0,25 | 0,25 kg |  |  |
| Carbazole for synthesis | For synthesis, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 8202550250 | kg | 0,25 | 0,25 kg |  |  |
| Hexadecylamine for synthesis  | For synthesis, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 822030100 | kg | 0,1 | 0,1 kg |  |  |
| Triethylene glycol monomethyl ether for synthesis  | For synthesis, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 8145870250 | litr | 0,25 | 0,25 l |  |  |
| 2-isopropylaniline | 97%, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 268887-100ML | litr | 0,1 | 0,1 l |  |  |
| Thiophene | 99 + %, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. T31801-500G | kg | 0,5 | 0,5 kg |  |  |
| Benzoyl peroxide (with 25% H2O) for synthesis  | For synthesis, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 8016410010 | kg | 0,01 | 0,01 kg |  |  |
| 1,3-dibromo-5,5-dimethylhydantoin | 98%, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 157902-500G | kg | 0,5 | 0,5 kg |  |  |
| n-bromosuccinimide, reagentplus | 99%, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. B81255-500G | kg | 0,5 | 0,5 kg |  |  |

**Część nr 2**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Aceton | Cz.d.a, nie gorsze niż POCh basic | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Metanol | Cz.d.a. | litr | 5 | 1 l |  |  |

**Część nr 3**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Aceton | Cz.d.a | litr | 20 | 1 l |  |  |
| 2-propanol | cz.d.a. zgodny z FPVI | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Etylowy alkohol 99.8 %  | Cz.d.a. | litr | 20 | 1 l |  |  |
| Zinc acetate dihydrate  | 98.0-101 % | kg | 0,5 | 0,25 kg |  |  |
| Zinc acetate dihydrate  | >99.5 % | kg | 3 | 0,5 kg |  |  |
| Roztwór do czyszczenia elektrod | Nie gorsze niż Hanna Instruments nr kat. HI 7061 | litr | 0,92 | 0,46 l |  |  |
| Roztwór do czyszczenia, do substancji nieorganicznych | Nie gorsze niż Hanna Instruments nr kat. HI 7074 | litr | 0,46 | 0,46 l |  |  |
| Roztwór buforowy pH=4 | ±0.02 (20°C) | litr | 3 | 1 l |  |  |
| Roztwór buforowy pH=7 | ±0.02 (20°C) | litr | 3 | 1 l |  |  |

**Część nr 4**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Aceton | HPLC grade | litr | 1 | 1 l |  |  |
| Methanol | HPLC grade | litr | 1 | 1 l |  |  |

**Część nr 5**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Hydrogen Peroxide (30%) stabilized≤0.005% free acid (as H2SO4)≤0.005% non-volatile matter≤2 mg/kg total nitrogen (N)  Ing. Residue ≤0.002% chloride (Cl-): ≤0.5 mg/kgphosphate (PO43-): ≤1 mg/kgsulfate (SO42-): ≤1 mg/kg | VLSI lub nie gorsze niż Sigma Aldrich nr kat. 31642-M | litr | 1 | 0,5 l |  |  |
| Sulfuric AcidStężenie 95.0-97.0% ≤1 ppm heavy metals (as Pb)≤2 ppm KMnO4 red. matter (as O)≤2 ppm ammonium (NH4)Ing. Residue ≤5 ppmchloride (Cl-): ≤0.1 ppmnitrate (NO3-): ≤0.2 ppmphosphate (PO43-): ≤0.00005% | VLSI lub nie gorsze niż Sigma Aldrich nr kat. 30743 | litr | 2 | 1 l |  |  |

**Część nr 6**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Alkohol etylowy 96%  | Cz.d.a.-basic | litr | 12 | 0,5 l |  |  |

**Część nr 7**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Aceton  | Cz.d.a. | litr | 2 | 1 l |  |  |

**Część nr 8**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Woda amoniakalna 20 %CAS: 1336-21-6 | VLSI | litr | 5 | 2,5 l |  |  |
| Kwas siarkowy 96 %CAS: 7664-93-9 | VLSI | litr | 7,5 | 2,5 l |  |  |
| Kwas fluorowodorowy buforowany 65 %CAS: 009-006-00-8/009-009-00-4 | VLSI | litr | 7,5 | 2,5 l |  |  |
| Kwas azotowy 65 %CAS: 7697-37-2 | VLSI | litr | 2,5 | 2,5 l |  |  |
| IzopropanolCAS: 67-63-0 | VLSI | litr | 5 | 5 l |  |  |
| MetanolCAS: 67-56-1 | VLSI | litr | 15 | 5 l |  |  |
| AcetonCAS: 67-64-1 | VLSI | litr | 10 | 5 l |  |  |

**Część nr 9**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Izopropanol  | Cz.d.a | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Aceton | Cz.d.a | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Metanol | Cz.d.a | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Nadtlenek wodoru 30 % | Cz.d.a | litr | 2 | 0,5 l |  |  |
| Kwas siarkowy  | Cz.d.a | litr | 0,5 | 0,5 l |  |  |

**Część nr 10**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| AcetonZawartość min. 99,5 %Alkoholi CH3OH i C2H5OH max. 0,05 %Nielotna pozostałość max. 0,0005 %Woda max. 0,4 %Kwasowość (j. CH3COOH) max. 0,002 %Zasadowość max. 0,001 %Substancje redukujące KMnO4 (j.O) max. 0,0001%Aldehydy (j. HCOH) max. 0,002 %Cynk (Zn) max. 0,00001 %Glin (Al) max. 0,00005%Mangan (Mn) max. 0,00001 % | Cz.d.a. | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Etylowy alkohol 96%Zawartość min. 96,0 %(V/V)Gęstość (20°C) max. 0,808 g/cm3Współczynnik załamania światła (20°C) max. 1,364Kwasy (j. CH3COOH) max. 0,002 %Aldehydy (j. CH3CHO) max. 0,0005 %Metanol max. 0,05 %Alkohole wyższe (j. alkohol amylowy) max. 0,001 %Czas odbarwiania roztworu KMnO4 min. 10 min.Zanieczyszczenia organiczne max. 0,2%Metale ciężkie (j. Pb) max. 0,0001 % | Cz.d.a. | litr | 2 | 0,5 l |  |  |
| 2-PropanolZawartość min. 99,7 %Gęstość (20°C) 0,785 - 0,787 g/cm3Woda max. 0,1 %Substancje nierozpuszczalne w wodzie wg przepisuWolne kwasy (j. CH3COOH) max. 0,002 %Aldehydy i ketony (j. CO) max. 0,005 %Etanol max. 0,01 %Metanol max. 0,01 %Pozostałość po odparowaniu max. 0,001 %Substancje redukujące KMnO4 (j. O) max. 0,0002 % | Cz.d.a. | litr | 10 | 1 l |  |  |
| TrichloroetylenWoda max. 0,02 %Kwasy max. 0,0001 meq/gZasady max. 0,0003 meq/gEtanol max. 0,5 %Pozostałość po odparowaniu max. 0,001 %Tetrachloroetylen (C2Cl4) max. 0,05 %Chlorki (Cl) max. 0,0004 %Metale ciężkie (j. Pb) max. 0,0001 %Chrom (Cr) max. 0,000002 %Cynk (Zn) max. 0,00001 %Kadm (Cd) max. 0,000005 %Kobalt (Co) max. 0,000002 %Magnez (Mg) max. 0,00001 %Mangan (Mn) max. 0,000002 %Miedź (Cu) max. 0,000002 %Nikiel (Ni) max. 0,000002 %Ołów (Pb) max. 0,00001 %Wapń (Ca) max. 0,00005 %Żelazo (Fe) max. 0,00001 % | Cz.d.a. | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Wodoru nadtlenek 30% do analizyZawartość 30,0 % ± 1,0 %Wolne kwasy (j. H2SO4) max. 0,005 %Pozostałość po odparowaniu max. 0,005 %Azot ogólny (N) max. 0,005 %Chlorki (Cl) max. 0,0005 %Fosforany (PO4) max. 0,0005 %Siarczany (SO4) max. 0,0005 %Metale ciężkie (j. Pb) max. 0,00002 %Arsen (As) max. 0,00005 %Żelazo (Fe) max. 0,00002 %Np. MERCK\*107209.1000 | Cz.d.a. | litr | 1 | 1 l |  |  |
| Kwas solny 35-38%Zawartość min. 35 max. 38 %Pozostałość po prażeniu (j. SO4) max. 0,001 %Siarczany (SO4) max. 0,0002 %Siarczyny (SO3) max. 0,0005 %Wolny chlor (Cl2) max. 0,0001 %Metale ciężkie (j. Pb) max. 0,0001 %Arsen (As) max. 0,000005 %Cynk (Zn) max. 0,00005 %Glin (Al) max. 0,0001 %Magnez (Mg) max. 0,00005 %Mangan (Mn) max. 0,00005 %Miedź (Cu) max. 0,00005 %Nikiel (Ni) max. 0,00005 %Ołów (Pb) max. 0,00005 %Żelazo (Fe) max. 0,0001 % | Cz.d.a. | litr | 5 | 1 l |  |  |
| Sodu wodorotlenekZawartość min. 98,8 %Sodu węglan (Na2CO3) max. 0,7 %Azot ogólny (N) max. 0,0005 %Chlorki (Cl) max. 0,005 %Fosforany (PO4) max. 0,001 %Krzemu ditlenek (SiO2) max. 0,005 %Siarczany (SO4) max. 0,003 %Metale ciężkie (j. Pb) max. 0,001 %Bar (Ba) max. 0,0005 %Cynk (Zn) max. 0,0005 %Glin (Al) max. 0,001 %Kadm (Cd) max. 0,0005 %Kobalt (Co) max. 0,0005 %Magnez (Mg) max. 0,0005 %Mangan (Mn) max. 0,0005 %Miedź (Cu) max. 0,0005 %Nikiel (Ni) max. 0,0005 %Ołów (Pb) max. 0,0005 %Srebro (Ag) max. 0,0005 %Stront (Sr) max. 0,0005 %Wapń (Ca) max. 0,001 %Żelazo (Fe) max. 0,0005 % | Cz.d.a | kg | 2 | 1 kg |  |  |
| Kwas bromowodorowy >48%Analiza (kwasowość) 47.0 - 49.0 %Chloride (Cl) ≤ 200 ppmIodide (I) ≤ 20 ppmPhosphate, Phosphite (j. PO₄) ≤ 2 ppmMetale ciężkie (j. Pb) ≤ 5 ppmSiarczany i siarczyny (j. SO₄) ≤ 30 ppmAl (Aluminium) ≤ 0.1 ppmAs (Arsenic) ≤ 0.1 ppmBa (Barium) ≤ 0.1 ppmBe (Beryllium) ≤ 0.02 ppmBi (Bismuth) ≤ 0.1 ppmCa (Calcium) ≤ 0.5 ppmCd (Cadmium) ≤ 0.05 ppmCo (Cobalt) ≤ 0.02 ppmCr (Chromium) ≤ 0.1 ppmCu (Copper) ≤ 0.02 ppmFe (Iron) ≤ 0.1 ppmGe (Germanium) ≤ 0.05 ppmK (Potassium) ≤ 0.1 ppmLi (Lithium) ≤ 0.02 ppmMg (Magnesium) ≤ 0.1 ppmMn (Manganese) ≤ 0.05 ppmMo (Molybdenum) ≤ 0.05 ppmNi (Nickel) ≤ 0.02 ppmPb (Lead) ≤ 0.02 ppmSe (Selenium) ≤ 0.01 ppmSr (Strontium) ≤ 0.02 ppmTi (Titanium) ≤ 0.1 ppmTl (Thallium) ≤ 0.05 ppmV (Vanadium) ≤ 0.05 ppmZn (Zinc) ≤ 0.1 ppmZr (Zirconium) ≤ 0.1 ppmNp. FLUKA\*18730-1L | Cz.d.a | litr | 1 | 1 l |  |  |
| Kwas fluorowodorowy 40%Zawartość 40,0 ± 1,0 %Pozostałość po prażeniu (j. SO4) max. 0,005 %Substancje redukujące KMnO4 max. 0,001 %Chlorki (Cl) max. 0,003 %Fosforany (j. PO4) max. 0,001 %Siarczany (SO4) max. 0,002 %Siarczyny (SO3) max. 0,004 %Krzem (Si) max. 0,05 %Magnez i wapń (Mg + Ca) max. 0,005 %Miedź i ołów (Cu + Pb) max. 0,001 %Żelazo (Fe) max. 0,0003 % | Cz.d.a | litr | 2 | 1 l |  |  |

**Część nr 11**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Etanol 99,8% | Cz.d.a | litr | 25 | 0,5 l |  |  |
| Line-Antybakteria 96 | alkohol etylowy 96% z dodatkiem propan-2-olu i propan-1-olu. | kg | 40  | 8 kg |  |  |

**Część nr 12**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Etanol 99,8% | Cz.d.a | litr | 20 | 0,5 l |  |  |
| Ammonium hydroxide solution 28% NH3 in H2O, ≥99.99% trace metals basis | ≥99.99% trace metals basis | litr | 0,4 | 0,1 l |  |  |
| Line-Antybakteria 96 | alkohol etylowy 96% z dodatkiem propan-2-olu i propan-1-olu. | kg | 32 | 8 kg |  |  |
| Kwas azotowy 65% | Extra pure | litr | 6 | 1 l |  |  |
| Chloroform | Cz.d.a | litr | 2 | 1 l |  |  |
| Cykloheksan | Cz.d.a | litr | 5 | 1 l |  |  |
| 1-Octadecene | technical grade, 90% | litr | 5 | 1 l |  |  |
| Oleylamine | technical grade, 70% | kg | 0,5 | 0,1 kg |  |  |
| Aceton | Cz.d.a | litr | 5 | 1 l |  |  |
| Izopropanol | Cz.d.a | litr | 7,5 | 2.5 l |  |  |
| DIMETYLOSULFOTLENEK (DMSO) | Cz.d.a | litr | 2,5 | 0.5 l |  |  |
| N,N-Dimetyloformamid, DMFA, DMF | Cz.d.a | litr | 3 | 1 l |  |  |
| Octan butylu | Cz.d.a | litr | 2 | 1 l |  |  |

**Część nr 13**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Ethanol for spectroscopy  | For spectroscopy, nie gorsze niż Uvasol Merck nr kat. 1009800500 | litr | 0,5 | 0,5 l |  |  |

**\* Prosimy o usuniecie tabel dotyczących części, na które wykonawca nie składa oferty.**

1. Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia za całość o wartości brutto …………………….PLN (słownie: ………………………………………………...………..)
2. Zobowiązujemy się wykonać przedmiot zamówienia do dnia zgodnie z treścią zapytania ofertowego.
3. Uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 30 dni.
4. W razie wybrania naszej oferty zobowiązujemy się do podpisania umowy na warunkach określonych przez strony oraz w miejscu i terminie określonym przez Zamawiającego przy uwzględnieniu zapisów istotnych postanowień umowy załączonych do zapytania ofertowego.
5. Załącznikami do niniejszego formularza są:
6. …………………………………………………………………………………………….
7. ………………………………...……………………………………………………………
8. Oświadczamy, że wypełniliśmy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016 r., str. 1. – dalej „RODO”[[1]](#footnote-1)
9. Osoba uprawniona do kontaktów z Zamawiającym:

…………………………………………………………

*(imię i nazwisko)*

nr tel./faksu .................................................................e-mail................................................................................................

................................, *dnia* ............................. ......................................................................

*podpis Wykonawcy lub upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy*

1. W przypadku, gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO, niniejsze oświadczenie należy wykreślić [↑](#footnote-ref-1)