.................................................................

*(pieczęć Wykonawcy lub Wykonawców*

*ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia)* Do:

Instytut Fizyki Polskiej Akademii Nauk

Al. Lotników 32/46, 02-668 Warszawa

**OFERTA**

My, niżej podpisani

……………………………………………….................................................................................................................................

działając w imieniu i na rzecz:

……………………….....................................................................................................................................................................

w odpowiedzi na ZAPYTANIE OFERTOWE dotyczące dostawy odczynników chemicznych nr ZO/10/IFPAN/2019/VS składamy niniejszą ofertę.

1. Oferujemy realizację przedmiotu zamówienia:

**Część nr 1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Cyklohexane for spectroscopy | For spectroscopy, nie gorsze niż Uvasol Merck nr kat. 1028220500 | litr | 0,5 | 0,5 l |  |  |
| Triethylamine (TEA) | 99%, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. T0886-100ML | litr | 0,1 | 0,1 l |  |  |
| Indium bars 99.95% | 99.95 %, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 57083-10G-F | kg | 0,02 | 0,01 kg |  |  |
| Apiezon grease L | Nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. Z273570-1EA | kg | 0,05 | 0,05 kg |  |  |
| 2-ethylaniline | 98%, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. E11803-250G | kg | 0,25 | 0,25 kg |  |  |
| Chlorotriphenylmethane for synthesis | For synthesis, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 8083480250 | kg | 0,25 | 0,25 kg |  |  |
| Carbazole for synthesis | For synthesis, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 8202550250 | kg | 0,25 | 0,25 kg |  |  |
| Hexadecylamine for synthesis | For synthesis, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 822030100 | kg | 0,1 | 0,1 kg |  |  |
| Triethylene glycol monomethyl ether for synthesis | For synthesis, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 8145870250 | litr | 0,25 | 0,25 l |  |  |
| 2-isopropylaniline | 97%, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 268887-100ML | litr | 0,1 | 0,1 l |  |  |
| Thiophene | 99 + %, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. T31801-500G | kg | 0,5 | 0,5 kg |  |  |
| Benzoyl peroxide (with 25% H2O) for synthesis | For synthesis, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 8016410010 | kg | 0,01 | 0,01 kg |  |  |
| 1,3-dibromo-5,5-dimethylhydantoin | 98%, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. 157902-500G | kg | 0,5 | 0,5 kg |  |  |
| n-bromosuccinimide, reagentplus | 99%, nie gorsze niż Sigma-Aldrich nr kat. B81255-500G | kg | 0,5 | 0,5 kg |  |  |

**Część nr 2**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Aceton | Cz.d.a, nie gorsze niż POCh basic | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Metanol | Cz.d.a. | litr | 5 | 1 l |  |  |

**Część nr 3**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Aceton | Cz.d.a | litr | 20 | 1 l |  |  |
| 2-propanol | cz.d.a. zgodny z FPVI | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Etylowy alkohol 99.8 % | Cz.d.a. | litr | 20 | 1 l |  |  |
| Zinc acetate dihydrate | 98.0-101 % | kg | 0,5 | 0,25 kg |  |  |
| Zinc acetate dihydrate | >99.5 % | kg | 3 | 0,5 kg |  |  |
| Roztwór do czyszczenia elektrod | Nie gorsze niż Hanna Instruments nr kat. HI 7061 | litr | 0,92 | 0,46 l |  |  |
| Roztwór do czyszczenia, do substancji nieorganicznych | Nie gorsze niż Hanna Instruments nr kat. HI 7074 | litr | 0,46 | 0,46 l |  |  |
| Roztwór buforowy pH=4 | ±0.02 (20°C) | litr | 3 | 1 l |  |  |
| Roztwór buforowy pH=7 | ±0.02 (20°C) | litr | 3 | 1 l |  |  |

**Część nr 4**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Aceton | HPLC grade | litr | 1 | 1 l |  |  |
| Methanol | HPLC grade | litr | 1 | 1 l |  |  |

**Część nr 5**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Hydrogen Peroxide (30%) stabilized  ≤0.005% free acid (as H2SO4)  ≤0.005% non-volatile matter  ≤2 mg/kg total nitrogen (N)  Ing. Residue ≤0.002%  chloride (Cl-): ≤0.5 mg/kg  phosphate (PO43-): ≤1 mg/kg  sulfate (SO42-): ≤1 mg/kg | VLSI lub nie gorsze niż Sigma Aldrich nr kat. 31642-M | litr | 1 | 0,5 l |  |  |
| Sulfuric AcidStężenie 95.0-97.0%≤1 ppm heavy metals (as Pb)≤2 ppm KMnO4 red. matter (as O)≤2 ppm ammonium (NH4)Ing. Residue ≤5 ppmchloride (Cl-): ≤0.1 ppmnitrate (NO3-): ≤0.2 ppm phosphate (PO43-): ≤0.00005% | VLSI lub nie gorsze niż Sigma Aldrich nr kat. 30743 | litr | 2 | 1 l |  |  |

**Część nr 6**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Alkohol etylowy 96% | Cz.d.a.-basic | litr | 12 | 0,5 l |  |  |

**Część nr 7**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Aceton | Cz.d.a. | litr | 2 | 1 l |  |  |

**Część nr 8**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Woda amoniakalna 20 %  CAS: 1336-21-6 | VLSI | litr | 5 | 2,5 l |  |  |
| Kwas siarkowy 96 %  CAS: 7664-93-9 | VLSI | litr | 7,5 | 2,5 l |  |  |
| Kwas fluorowodorowy buforowany 65 %  CAS: 009-006-00-8/009-009-00-4 | VLSI | litr | 7,5 | 2,5 l |  |  |
| Kwas azotowy 65 %  CAS: 7697-37-2 | VLSI | litr | 2,5 | 2,5 l |  |  |
| Izopropanol  CAS: 67-63-0 | VLSI | litr | 5 | 5 l |  |  |
| Metanol  CAS: 67-56-1 | VLSI | litr | 15 | 5 l |  |  |
| Aceton  CAS: 67-64-1 | VLSI | litr | 10 | 5 l |  |  |

**Część nr 9**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Izopropanol | Cz.d.a | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Aceton | Cz.d.a | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Metanol | Cz.d.a | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Nadtlenek wodoru 30 % | Cz.d.a | litr | 2 | 0,5 l |  |  |
| Kwas siarkowy | Cz.d.a | litr | 0,5 | 0,5 l |  |  |

**Część nr 10**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Aceton  Zawartość min. 99,5 %  Alkoholi CH3OH i C2H5OH max. 0,05 %  Nielotna pozostałość max. 0,0005 %  Woda max. 0,4 %  Kwasowość (j. CH3COOH) max. 0,002 %  Zasadowość max. 0,001 %  Substancje redukujące KMnO4 (j.O) max. 0,0001%  Aldehydy (j. HCOH) max. 0,002 %  Cynk (Zn) max. 0,00001 %  Glin (Al) max. 0,00005%  Mangan (Mn) max. 0,00001 % | Cz.d.a. | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Etylowy alkohol 96%  Zawartość min. 96,0 %(V/V)  Gęstość (20°C) max. 0,808 g/cm3  Współczynnik załamania światła (20°C) max. 1,364  Kwasy (j. CH3COOH) max. 0,002 %  Aldehydy (j. CH3CHO) max. 0,0005 %  Metanol max. 0,05 %  Alkohole wyższe (j. alkohol amylowy) max. 0,001 %  Czas odbarwiania roztworu KMnO4 min. 10 min.  Zanieczyszczenia organiczne max. 0,2%  Metale ciężkie (j. Pb) max. 0,0001 % | Cz.d.a. | litr | 2 | 0,5 l |  |  |
| 2-Propanol  Zawartość min. 99,7 %  Gęstość (20°C) 0,785 - 0,787 g/cm3  Woda max. 0,1 %  Substancje nierozpuszczalne w wodzie wg przepisu  Wolne kwasy (j. CH3COOH) max. 0,002 %  Aldehydy i ketony (j. CO) max. 0,005 %  Etanol max. 0,01 %  Metanol max. 0,01 %  Pozostałość po odparowaniu max. 0,001 %  Substancje redukujące KMnO4 (j. O) max. 0,0002 % | Cz.d.a. | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Trichloroetylen  Woda max. 0,02 %  Kwasy max. 0,0001 meq/g  Zasady max. 0,0003 meq/g  Etanol max. 0,5 %  Pozostałość po odparowaniu max. 0,001 %  Tetrachloroetylen (C2Cl4) max. 0,05 %  Chlorki (Cl) max. 0,0004 %  Metale ciężkie (j. Pb) max. 0,0001 %  Chrom (Cr) max. 0,000002 %  Cynk (Zn) max. 0,00001 %  Kadm (Cd) max. 0,000005 %  Kobalt (Co) max. 0,000002 %  Magnez (Mg) max. 0,00001 %  Mangan (Mn) max. 0,000002 %  Miedź (Cu) max. 0,000002 %  Nikiel (Ni) max. 0,000002 %  Ołów (Pb) max. 0,00001 %  Wapń (Ca) max. 0,00005 %  Żelazo (Fe) max. 0,00001 % | Cz.d.a. | litr | 10 | 1 l |  |  |
| Wodoru nadtlenek 30% do analizy  Zawartość 30,0 % ± 1,0 %  Wolne kwasy (j. H2SO4) max. 0,005 %  Pozostałość po odparowaniu max. 0,005 %  Azot ogólny (N) max. 0,005 %  Chlorki (Cl) max. 0,0005 %  Fosforany (PO4) max. 0,0005 %  Siarczany (SO4) max. 0,0005 %  Metale ciężkie (j. Pb) max. 0,00002 %  Arsen (As) max. 0,00005 %  Żelazo (Fe) max. 0,00002 %  Np. MERCK\*107209.1000 | Cz.d.a. | litr | 1 | 1 l |  |  |
| Kwas solny 35-38%  Zawartość min. 35 max. 38 %  Pozostałość po prażeniu (j. SO4) max. 0,001 %  Siarczany (SO4) max. 0,0002 %  Siarczyny (SO3) max. 0,0005 %  Wolny chlor (Cl2) max. 0,0001 %  Metale ciężkie (j. Pb) max. 0,0001 %  Arsen (As) max. 0,000005 %  Cynk (Zn) max. 0,00005 %  Glin (Al) max. 0,0001 %  Magnez (Mg) max. 0,00005 %  Mangan (Mn) max. 0,00005 %  Miedź (Cu) max. 0,00005 %  Nikiel (Ni) max. 0,00005 %  Ołów (Pb) max. 0,00005 %  Żelazo (Fe) max. 0,0001 % | Cz.d.a. | litr | 5 | 1 l |  |  |
| Sodu wodorotlenek  Zawartość min. 98,8 %  Sodu węglan (Na2CO3) max. 0,7 %  Azot ogólny (N) max. 0,0005 %  Chlorki (Cl) max. 0,005 %  Fosforany (PO4) max. 0,001 %  Krzemu ditlenek (SiO2) max. 0,005 %  Siarczany (SO4) max. 0,003 %  Metale ciężkie (j. Pb) max. 0,001 %  Bar (Ba) max. 0,0005 %  Cynk (Zn) max. 0,0005 %  Glin (Al) max. 0,001 %  Kadm (Cd) max. 0,0005 %  Kobalt (Co) max. 0,0005 %  Magnez (Mg) max. 0,0005 %  Mangan (Mn) max. 0,0005 %  Miedź (Cu) max. 0,0005 %  Nikiel (Ni) max. 0,0005 %  Ołów (Pb) max. 0,0005 %  Srebro (Ag) max. 0,0005 %  Stront (Sr) max. 0,0005 %  Wapń (Ca) max. 0,001 %  Żelazo (Fe) max. 0,0005 % | Cz.d.a | kg | 2 | 1 kg |  |  |
| Kwas bromowodorowy >48%  Analiza (kwasowość) 47.0 - 49.0 %  Chloride (Cl) ≤ 200 ppm  Iodide (I) ≤ 20 ppm  Phosphate, Phosphite (j. PO₄) ≤ 2 ppm  Metale ciężkie (j. Pb) ≤ 5 ppm  Siarczany i siarczyny (j. SO₄) ≤ 30 ppm  Al (Aluminium) ≤ 0.1 ppm  As (Arsenic) ≤ 0.1 ppm  Ba (Barium) ≤ 0.1 ppm  Be (Beryllium) ≤ 0.02 ppm  Bi (Bismuth) ≤ 0.1 ppm  Ca (Calcium) ≤ 0.5 ppm  Cd (Cadmium) ≤ 0.05 ppm  Co (Cobalt) ≤ 0.02 ppm  Cr (Chromium) ≤ 0.1 ppm  Cu (Copper) ≤ 0.02 ppm  Fe (Iron) ≤ 0.1 ppm  Ge (Germanium) ≤ 0.05 ppm  K (Potassium) ≤ 0.1 ppm  Li (Lithium) ≤ 0.02 ppm  Mg (Magnesium) ≤ 0.1 ppm  Mn (Manganese) ≤ 0.05 ppm  Mo (Molybdenum) ≤ 0.05 ppm  Ni (Nickel) ≤ 0.02 ppm  Pb (Lead) ≤ 0.02 ppm  Se (Selenium) ≤ 0.01 ppm  Sr (Strontium) ≤ 0.02 ppm  Ti (Titanium) ≤ 0.1 ppm  Tl (Thallium) ≤ 0.05 ppm  V (Vanadium) ≤ 0.05 ppm  Zn (Zinc) ≤ 0.1 ppm  Zr (Zirconium) ≤ 0.1 ppm  Np. FLUKA\*18730-1L | Cz.d.a | litr | 1 | 1 l |  |  |
| Kwas fluorowodorowy 40%  Zawartość 40,0 ± 1,0 %  Pozostałość po prażeniu (j. SO4) max. 0,005 %  Substancje redukujące KMnO4 max. 0,001 %  Chlorki (Cl) max. 0,003 %  Fosforany (j. PO4) max. 0,001 %  Siarczany (SO4) max. 0,002 %  Siarczyny (SO3) max. 0,004 %  Krzem (Si) max. 0,05 %  Magnez i wapń (Mg + Ca) max. 0,005 %  Miedź i ołów (Cu + Pb) max. 0,001 %  Żelazo (Fe) max. 0,0003 % | Cz.d.a | litr | 2 | 1 l |  |  |

**Część nr 11**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Etanol 99,8% | Cz.d.a | litr | 25 | 0,5 l |  |  |
| Line-Antybakteria 96 | alkohol etylowy 96% z dodatkiem propan-2-olu i propan-1-olu. | kg | 40 | 8 kg |  |  |

**Część nr 12**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Etanol 99,8% | Cz.d.a | litr | 20 | 0,5 l |  |  |
| Ammonium hydroxide solution 28% NH3 in H2O, ≥99.99% trace metals basis | ≥99.99% trace metals basis | litr | 0,4 | 0,1 l |  |  |
| Line-Antybakteria 96 | alkohol etylowy 96% z dodatkiem propan-2-olu i propan-1-olu. | kg | 32 | 8 kg |  |  |
| Kwas azotowy 65% | Extra pure | litr | 6 | 1 l |  |  |
| Chloroform | Cz.d.a | litr | 2 | 1 l |  |  |
| Cykloheksan | Cz.d.a | litr | 5 | 1 l |  |  |
| 1-Octadecene | technical grade, 90% | litr | 5 | 1 l |  |  |
| Oleylamine | technical grade, 70% | kg | 0,5 | 0,1 kg |  |  |
| Aceton | Cz.d.a | litr | 5 | 1 l |  |  |
| Izopropanol | Cz.d.a | litr | 7,5 | 2.5 l |  |  |
| DIMETYLOSULFOTLENEK (DMSO) | Cz.d.a | litr | 2,5 | 0.5 l |  |  |
| N,N-Dimetyloformamid, DMFA, DMF | Cz.d.a | litr | 3 | 1 l |  |  |
| Octan butylu | Cz.d.a | litr | 2 | 1 l |  |  |

**Część nr 13**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Czystość produktu** | **Jednostka miary (litr/kg)** | **Ilość całkowita zamawiana (l/kg)** | **Wielkość opakowania** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość za całość brutto** |
| Ethanol for spectroscopy | For spectroscopy, nie gorsze niż Uvasol Merck nr kat. 1009800500 | litr | 0,5 | 0,5 l |  |  |

**\* Prosimy o usuniecie tabel dotyczących części, na które wykonawca nie składa oferty.**

1. Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia za całość o wartości brutto …………………….PLN (słownie: ………………………………………………...………..)
2. Zobowiązujemy się wykonać przedmiot zamówienia do dnia zgodnie z treścią zapytania ofertowego.
3. Uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 30 dni.
4. W razie wybrania naszej oferty zobowiązujemy się do podpisania umowy na warunkach określonych przez strony oraz w miejscu i terminie określonym przez Zamawiającego przy uwzględnieniu zapisów istotnych postanowień umowy załączonych do zapytania ofertowego.
5. Załącznikami do niniejszego formularza są:
6. …………………………………………………………………………………………….
7. ………………………………...……………………………………………………………
8. Oświadczamy, że wypełniliśmy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016 r., str. 1. – dalej „RODO”[[1]](#footnote-1)
9. Osoba uprawniona do kontaktów z Zamawiającym:

…………………………………………………………

*(imię i nazwisko)*

nr tel./faksu .................................................................e-mail................................................................................................

................................, *dnia* ............................. ......................................................................

*podpis Wykonawcy lub upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy*

1. W przypadku, gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO, niniejsze oświadczenie należy wykreślić [↑](#footnote-ref-1)